

CONTAINER & TANKS  
SCHÜTTGUT-CONTAINER  
STAPELCONTAINER

Beschreibung:	Die Container sind geeignet zur Lagerung von gut rieselfähigen Granulaten mit einem Schüttgewicht von 600kg/m <sup>3</sup> . Sie werden vorwiegend für den innerbetrieblichen Transport eingesetzt. Die Container können mittels Stapler einfach und sicher transportiert werden. Es können dabei bis zu 2 Container platzsparend übereinander gestapelt werden. Wir verwenden bei der Herstellung ausschließlich walzblanke Aluminium- oder Edelstahlbleche. Die Oberflächen bleiben unbehandelt. Die Edelstahlcontainer werden gebeizt und passiviert..
Baugößen:	Die Rollcontainer werden von 100 bis 600 Liter in unserem Werk hergestellt

